

**Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm lub cale): 14,2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122310 14,2
GTIN	4045197044198
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następcy to nr 122501.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję HB: zamawia się, podając nr 122315.

Wersję HE: zamawia się, podając nr 122320.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	65 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,26 mm/obr,
Ø nom. D_c	14,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	115 mm

norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	43,7 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		