

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm lub cale): 6,2


Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123008 6,2 |
| GTIN | 4045197569516 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123010**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123008 + 129100HE**.

Opis techniczny

| | |
|---|-----------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 76 mm |
| Ø nom. D_c | 6,2 mm |
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,12 mm/obr, |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | m6 |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| długość całkowita L | 114 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 66,7 mm |
| powłoka | TiAlN |

| | |
|-----------------------|------------------|
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 8xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|-------------|----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 75 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 55 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 32 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 60 m/min | M |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| minimalnie na mokro | nadaje się | | |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|