

**Garant**

**Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122545 3,4
GTIN	4045197392619
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Zwiększona stabilność** dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów**.  
**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,4 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	28 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	22,9 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

Wersja	6xD
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	170 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

