

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 7,9 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123008 7,9 |
| GTIN | 4045197569622 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 123010**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 123008 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 64,2 mm

długość całkowita L: 114 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm²: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|-----------------|--------|
| Ø nom. D_c | 7,9 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |

| | |
|---|------------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 76 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| posuw f w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/obr, |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | m6 |
| \varnothing chwytu D_s | 8 mm |
| długość całkowita L | 114 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 64,2 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 8xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|