

Garant

Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 3,8 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123008 3,8 |
| GTIN | 4045197569332 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 123010**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 123008 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 37,3 mm

długość całkowita L: 81 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm²: 0,06 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|--------------|
| posuw f w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,06 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |

| | |
|--|------------------|
| Długość rowków wiórowych L _c | 43 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Ø nom. D _c | 3,8 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | m6 |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| długość całkowita L | 81 mm |
| norma | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 37,3 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 8×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

| | |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|