

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 5,3 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123008 5,3
GTIN	4045197569455
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 123010**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 123008 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 49,1 mm

długość całkowita L: 95 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm²: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nom. D_c	5,3 mm
posuw f w stali INOX > 900 N/mm ²	0,12 mm/obr,

Długość rowków wiórowych L _c	57 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	m6
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	95 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	49,1 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------