

## Garant

**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 6,8 cale lub mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123008 6,8
GTIN	4045197569561
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 123010**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 123008 + 129100HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 65,8 mm

długość całkowita L: 114 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/obr,

### Opis techniczny

Ø nom. $D_c$	6,8 mm
tolerancje chwytu	h6

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	76 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	114 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	65,8 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	8×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------