

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 2,4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122606 2,4
GTIN	4045197567956
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Z rowkami śrubowymi, z **6 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne wiertła pilotowe nowej generacji do skrawania w obszarze HPC. Z **kątem wierzchołkowym 140°** i specjalną **tolerancją średnicy ostrzy p6** dla optymalnego wiercenia otworu prowadzącego.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wykonywanie otworu prowadzącego jest zalecane przy wierceniu głębokich otworów powyżej $16 \times D$ i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od $20 \times D$ do $30 \times D$.

Zastosowanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu obróbki.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122608**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122606 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 17,4 mm

długość całkowita L: 57 mm

\varnothing chwytu D_s : 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	2,4 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	21 mm
Tolerancja Ø nominalnej	p6
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	57 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	17,4 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
piersień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte