

Garant

Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122545 12
GTIN	4045197393661
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Zwiększona stabilność dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 53 mm

długość całkowita L: 118 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,35 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	71 mm

Ø nom. D_c	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	118 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	53 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte