

Garant

Wiertła wysokowydajne NC FS, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,6mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122545 9,6
GTIN	4045197393463
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zwiększona stabilność dzięki grubości rdzenia i **specjalnej geometrii**. Specjalne zaszlifowanie. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego** i **trwałość**. **Wysoka jakość otworów.**
wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,27 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	9,6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	61 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	46,6 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

Wersja	6xD
typ	FS
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	170 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

