



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 12,8mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122315 12,8 |
| GTIN | 4045197387325 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
dzięki temu ścin skrawający wykazuje
dużą dokładność centrowania. **Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych
dają **krótkie wióry**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 60 mm |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D_c | 12,8 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,26 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| Ø chwytu D_s | 14 mm |
| długość całkowita L | 107 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 40,8 mm |
| powłoka | TiN |

| | |
|-----------------------|----------------|
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 4xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 120 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 75 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 65 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 60 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 35 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się warunkowo | 70 m/min | K |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się | | |