

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 2,5 mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122606 2,5
GTIN	4045197567963
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

Z rowkami śrubowymi, z **6 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne wiertła pilotowe nowej generacji do skrawania w obszarze HPC. Z **kątem wierzchołkowym 140°** i specjalną **tolerancją średnicy ostrzy p6** dla optymalnego wiercenia otworu prowadzącego.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wykonywanie otworu prowadzącego jest zalecane przy wierceniu głębokich otworów powyżej  $16 \times D$  i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ .

**Zastosowanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu obróbki.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122608**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122606 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 17,3 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,18 mm/obr,

## Opis techniczny

Długość rowków wiórowych $L_c$	21 mm
tolerancje chwytu	h6
$\varnothing$ nom. $D_c$	2,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,18 mm/obr,
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	p6
$\varnothing$ chwytu $D_s$	4 mm
długość całkowita L	57 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	17,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte