

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 4,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122606 4,5
GTIN	4045197568083
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Z rowkami śrubowymi, z **6 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne wiertła pilotowe nowej generacji do skrawania w obszarze HPC. Z **kątem wierzchołkowym 140°** i specjalną **tolerancją średnicy ostrzy p6** dla optymalnego wiercenia otworu prowadzącego.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wykonywanie otworu prowadzącego jest zalecane przy wierceniu głębokich otworów powyżej  $16 \times D$  i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ .

**Zastosowanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu obróbki.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122608**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122606 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 29,3 mm

długość całkowita L: 74 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,28 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	4,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	36 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,28 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	p6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	74 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	29,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE