



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 13mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122315 13
GTIN	4045197387332
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. **Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	60 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	13 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	14 mm
długość całkowita L	107 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	40,5 mm
powłoka	TiN

Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	70 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		