



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 15,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122315 15,8
GTIN	4045197387448
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. <Proste główne krawędzie skrawające< z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych< dają <krótkie wióry<.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 41,3 mm

długość całkowita L: 115 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	65 mm
Ø nom. D_c	15,8 mm
tolerancje chwytu	h6

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,26 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	115 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	41,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte