



Wiertła wysokowydajne z VHM Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122320 3
GTIN	4045197385987
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. > Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych > dają >krótkie wióry</p>

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122503.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 15,5 mm

długość całkowita L: 62 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,11 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	3 mm
Długość rowków wiórowych L _c	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	62 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	15,5 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte