

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 19 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122432 19
GTIN	4045197540188
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

**Wykonanie: Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **bardzo dużą dokł. centrowania**. Bardzo dobre odprowadzanie wiórów dzięki **4 wewnętrznym kanałom chłodzącym**. **Proste ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczególny kształt rowków dają **krótkie wióry**. **Specjalna powłoka** zapewnia **dużą trwałość i wysoką wydajność skrawania**.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$  -

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m6

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 50,5 mm

długość całkowita L: 131 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 20 mm

posuw f w inkonelu: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w inkonelu	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ nom. $D_c$	19 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	79 mm

tolerancje chwytu	h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	m6
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita L	131 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	50,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	S
inkonel	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		