

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,7 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122440 2,7    |
| GTIN             | 4045197047878 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami. Kształt rowków tworzy **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 16 mm

długość całkowita L: 55 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 4 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,07 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |                |
|--|----------------|
| tolerancje chwytu                                      | h6             |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 2,7 mm         |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>               | 0,07 mm/obr,   |
| Liczba ostrzy Z  | 2              |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 20 mm          |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7             |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 4 mm           |
| długość całkowita L                                    | 55 mm          |
| norma  | DIN 6537 K     |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 16 mm          |
| Semi-Standard  | tak            |
| powłoka  | TiAlN          |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM            |
| głębokość wiercenia do                                 | 4×D            |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni     |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | nie            |
| Strategia skrawania                                    | HPC            |
| pierścień barwny                                       | zielone        |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte  |