

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1 mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122440 1
GTIN	4045197047700
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami. Kształt rowków tworzy **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 5,5 mm

długość całkowita L: 45 mm

\varnothing chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	7 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	1 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	45 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	5,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte