

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,1 mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122440 3,1
GTIN	4045197047915
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami. Kształt rowków tworzy **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 15,4 mm

długość całkowita L: 62 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	20 mm
\varnothing nom. D_c	3,1 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	62 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	15,4 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------