

## Garant

### Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 6 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122608 6
GTIN	4045197568823
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

Ze śrubowymi rowkami, z **6 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanalikami chłodziwa. Wysokowydajne wiertło prowadzące nowej generacji, do obróbki w obszarze HPC.

**Kąt wierzchołkowy 140°** i specjalna **tolerancja ostrzyp6** zapewniają optymalne uformowanie otworu pilotowego. Duża dokładność prowadzenia wiertła i **mała odchyłka kołowości otworu prowadzącego**.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wykonywanie otworu prowadzącego jest zalecane przy wierceniu głębokich otworów powyżej  $16 \times D$  i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ .

**Zastosowanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu obróbki.**

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 35 mm

długość całkowita L: 82 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,36 mm/obr,

## Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
-------------------	----

posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,36 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	44 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	p6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	82 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	35 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Wiertła kręte