

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,5 mm**

## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122440 3,5
GTIN	4045197047953
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami. Kształt rowków tworzy **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

### wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 14,8 mm

długość całkowita L: 62 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/obr,

## Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych $L_c$	20 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	3,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	62 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	14,8 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------