

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 10,8 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122606 10,8 |
| GTIN | 4045197568311 |
| Klasa artykułu | 11E |

Opis**Wykonanie:**

Z rowkami śrubowymi, z **6 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne wiertła pilotowe nowej generacji do skrawania w obszarze HPC. Z **kątem wierzchołkowym 140°** i specjalną **tolerancją średnicy ostrzy p6** dla optymalnego wiercenia otworu prowadzącego.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wykonywanie otworu prowadzącego jest zalecane przy wierceniu głębokich otworów powyżej $16 \times D$ i bezwzględnie konieczne przy wykonywaniu głębokich otworów od $20 \times D$ do $30 \times D$.

Zastosowanie otworu prowadzącego zawsze zwiększa niezawodność procesu obróbki.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122608**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122606 + 129100HE**.

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: p6

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: p6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 54,8 mm

długość całkowita L: 118 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,44 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 10,8 mm |
| posuw f w aluminium dającym krótki wiór | 0,44 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L _c | 71 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | p6 |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| długość całkowita L | 118 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 54,8 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | DLC |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| typ | W |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE