

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,1 mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122440 8,1    |
| GTIN             | 4045197048417 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

## Opis

### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami. Kształt rowków tworzy **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

### wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

Długość rowków wiórowych  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 34,9 mm

długość całkowita L: 89 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/obr,

## Opis techniczny

|   |                |
|---|----------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 47 mm          |
| tolerancje chwytu                             | h6             |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 8,1 mm         |
| posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$     | 0,2 mm/obr,    |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 2              |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7             |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 10 mm          |
| długość całkowita $L$                         | 89 mm          |
| norma   | DIN 6537 K     |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 34,9 mm        |
| Semi-Standard                                 | tak            |
| powłoka                                       | TiAlN          |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM            |
| głębokość wiercenia do                        | 4xD            |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni     |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                         | nie            |
| Strategia skrawania                           | HPC            |
| pierścień barwny                              | zielone        |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte  |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|