

**Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm lub cale): 2,1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122630 2,1
GTIN	4045197263056
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:**

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Proste głównekrawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122635**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122640**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 122776.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	2,1 mm
Długość rowków wiórowych L_c	21 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,06 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	4 mm

długość całkowita L	57 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	17,9 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

