



## Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 5,2 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122340 5,2
GTIN	4045197044563
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.**

#### Zalecenie:

<strong>Maksymalna głębokość wiercenia:</strong>

długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

#### Zalecany produkt następcą to nr 122504.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122345**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122355**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 20,2 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/obr,

### Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,2 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	28 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	20,2 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte