

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,4mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122440 5,4
GTIN	4045197048141
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami. Kształt rowków tworzy **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 122415; 122425; 122435 i 122361 oraz 122371.

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Ø nom. D _c	5,4 mm
Długość rowków wiórowych L _c	28 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	19,9 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	70 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------