

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123101 4,5    |
| GTIN             | 4045197451538 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

Szpeciallynie duża dokładność prostoliniowości dzięki **4 łysinkom prowadzącym**, które stabilizują wiertło nawet w bardzo głębokich otworach.

**Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi

krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

**Zalety:****Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.****wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje **HB** i **HE** są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123102**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123101 + 129100 HE**.

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 123025 i 123035.**

**Opis techniczny**

|  |             |
|--|-------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$           | 43 mm       |
| tolerancje chwytu                        | h6          |
| Liczba ostrzy Z                          | 2           |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/obr, |
| Ø nom. $D_c$                             | 4,5 mm      |

|   |                  |
|---|------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | h7               |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 6 mm             |
| długość całkowita L                           | 81 mm            |
| norma   | norma zakładowa  |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 36,3 mm          |
| powłoka                                       | TiAlN            |
| Materiał ostrza                               | VHM              |
| Wersja  | 8xD              |
| kąt wierzchołkowy                             | 135 stopni       |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                           | HPC              |
| Semi-Standard                                 | tak              |
| pierścień barwny                              | zielone          |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 180 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 140 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się warunkowo | 110 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 50 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 35 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 40 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 35 m/min  | M       |

|                               |            |          |   |
|-------------------------------|------------|----------|---|
| żeliwo szare<br>(sferoidalne) | nadaje się | 70 m/min | K |
| uniw.                         | nadaje się |          |   |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się |          |   |

**Usługi**

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|