



Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 11,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122440 11,5
GTIN	4045197048660
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami. Kształt rowków tworzy **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki materiałów dających długie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122445/122505**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122440/122500 i 129100HE**.

DOSTĘPNA JEST NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122415, 122425 i 122435.

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: false

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 55 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 102 mm

Ø chwytu: 12 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,27 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków mocujących	55 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,27 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Ø nomin.	11,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita L _{całk.}	102 mm
norma	DIN 6537 K
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	37,8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	false
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------