

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123101 10,2
GTIN	4045197451965
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

Sz szczególnie duża dokładność prostoliniowości dzięki **4 łysinkom prowadzącym**, które stabilizują wiertło nawet w bardzo głębokich otworach.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków tworzą **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalety:**Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.****wskazówka:**

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje **HB** i **HE** są dostępne w tej samej cenie co HA

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 123102**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 123101 + 129100 HE**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 123025 i 123035.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	114 mm
Ø nom. D_c	10,2 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	162 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	98,7 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	70 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------