



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 8,6 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122630 8,6
GTIN	4045197054081
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -  
duża dokładność centrowania.**

**Proste głównekrawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122635**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122640**.

#### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

#### **Zalecany produkt następczy to nr 122776.**

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 48,1 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,18 mm/obr,

## Opis techniczny

Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
$\varnothing$ nom. $D_c$	8,6 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	48,1 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte