



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 8,7 cale lub mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122630 8,7 |
| GTIN | 4045197054098 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Proste głównekrawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122635**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122640**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 122776.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm^2 : 0,18 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 61 mm |
| \varnothing nom. D_c | 8,7 mm |
| posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 103 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 48 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |