



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 10 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122630 10
GTIN	4045197054203
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

**Proste głównekrędownie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122635**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122640**.

#### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

#### **Zalecany produkt następczy to nr 122776.**

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	61 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	10 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	46 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte