



## Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 11,8 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122340 11,8
GTIN	4045197045041
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.**

#### Zalecenie:

<strong>Maksymalna głębokość wiercenia:</strong>

długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

#### Zalecany produkt następcą to nr 122504.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając nr **122345**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając nr **122355**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 37,3 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

### Opis techniczny

Długość rowków wiórowych $L_c$	55 mm
$\varnothing$ nom. $D_c$	11,8 mm
posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita $L$	102 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	37,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte