

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm lub cale): 15****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122630 15
GTIN	4045197054395
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.**

**Proste głównekrawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122635**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122640**.

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 122776.**

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	15 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	83 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm

długość całkowita L	133 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	60,5 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

