



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,3 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122345 3,3 |
| GTIN | 4045197387608 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. <Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych> dają <krótkie wióry>.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 15,1 mm

długość całkowita L: 62 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,11 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| tolerancje chwytu | h6 |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,11 mm/obr, |

| | |
|---|------------------|
| Długość rowków wiórowych L_c | 20 mm |
| \varnothing nom. D_c | 3,3 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h7 |
| \varnothing chwytu D_s | 6 mm |
| długość całkowita L | 62 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 15,1 mm |
| Semi-Standard | tak |
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |