



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 10,8 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122630 10,8
GTIN	4045197054234
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
duża dokładność centrowania.**

Proste głównekrawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122635**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122640**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 122776.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 54,8 mm

długość całkowita L: 118 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	71 mm
tolerancje chwytu	h6
\varnothing nom. D_c	10,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	118 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	54,8 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte