



Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm lub cale): 7,3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122340 7,3
GTIN	4045197262394
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następcą to nr 122504.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając **nr 122345**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając **nr 122355**.

Opis techniczny

Ø nom. D_c	7,3 mm
Długość rowków wiórowych L_c	41 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	79 mm

norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	30,1 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przylącze	nadaje się warunkowo		

