

**Garant**
**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8 mm**


## Dane zamówienia

Numer katalogowy	122445 8
GTIN	4045197390196
Klasa artykułu	11E

## Opis

### Wykonanie:

#### Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

**dużą dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

#### **Zalecany jest nowy wyrób nr 122416.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 29 mm

długość całkowita L: 79 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/obr,

## Opis techniczny

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	41 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	8 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	79 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	29 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte