

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,5 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122445 5,5
GTIN	4045197389749
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:
Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

 Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

 Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!
Zalecany jest nowy wyrób nr 122416.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

 Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

 zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 19,8 mm

długość całkowita L: 66 mm

 \varnothing chwytu D_s : 6 mm

 posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
tolerancje chwytu	h6
\varnothing nom. D_c	5,5 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	19,8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte