



## Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm lub cale): 19



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122340 19
GTIN	4045197045256
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem krawędzi i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.**

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następcą to nr 122504.**

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawiać, podając **nr 122345**.

Wersję **HE**: zamawiać, podając **nr 122355**.

### Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,3 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	79 mm
Ø nom. $D_c$	19 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	20 mm
długość całkowita $L$	131 mm

norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	50,5 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

