

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122445 13,5
GTIN	4045197390721
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania. Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany jest nowy wyrób nr 122416.**

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 39,8 mm

długość całkowita L: 107 mm

 \varnothing chwytu D_s : 14 mmposuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 0,32 mm/obr,**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	60 mm

Ø nom. D _c	13,5 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,32 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	14 mm
długość całkowita L	107 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	39,8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte