

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, z chwytem walcowym DIN 635 HA, TiN, Ø DC h7: 5,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123106 5,5
GTIN	4045197447807
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą krótkie wióry.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTĘPNA JEST NOWA GENERACJA!**

**Zalecany jest nowy wyrób nr 123103.**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 123103.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123107**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123108**.

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych $L_c$	57 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	5,5 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita $L$	95 mm

norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	48,8 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	175 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	135 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	105 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		