



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 19 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122630 19
GTIN	4045197054487
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.

Proste głównekrawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122635**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122640**.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 122776.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 72,5 mm

długość całkowita L: 153 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,3 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,3 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	19 mm
Długość rowków wiórowych L _c	101 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	20 mm
długość całkowita L	153 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	72,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte