



Wiertła wysokowydajne z VHM, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 3,3mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123106 3,3
GTIN	4045197445629
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą krótkie wióry.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA JEST NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 123103.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 123103.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123107**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123108**.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L _c	34 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	3,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	72 mm

norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	29,1 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	175 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	135 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	105 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		