



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 11,2 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122635 11,2
GTIN	4045197395078
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

#### Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

**dużą dokładność centrowania.**

**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych

dają **krótkie wióry.**

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### **DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

#### **Zalecany jest nowy wyrób nr 122777.**

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 54,2 mm

długość całkowita L: 118 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	11,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	71 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	118 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	54,2 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte