

HOLEX**Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122635 8,7
GTIN	4045197394804
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

dużą dokładność centrowania.**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowychdają **krótkie wióry.****Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.**wskazówka:**Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany jest nowy wyrób nr 122777.**

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48 mm

długość całkowita L: 103 mm

 \varnothing chwytu D_s : 10 mmposuw f w stali < 900 N/mm²: 0,18 mm/obr,**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	61 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
\varnothing nom. D_c	8,7 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	48 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte