

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7:  
9,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122635 9,8
GTIN	4045197394897
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje

**dużą dokładność centrowania.****Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowychdają **krótkie wióry.****wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany jest nowy wyrób nr 122777.****Opis techniczny**

posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
Ø nom. $D_c$	9,8 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita $L$	103 mm

norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	46,3 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		