



## Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E kształt C 6GX, TiAlN, M: M6



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139192 M6
GTIN	4045197446862
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

**klasa tolerancji:** ISO 3X/6GX = **naddatek wymiarowy 0,02-0,04 mm.**

#### Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Klasa tolerancji: ISO 3X 6GX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 5,55 mm

### Opis techniczny

Ø gwintu	6 mm
skok gwintu	1 mm
Liczba ostrzy Z	5
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	5
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm

długość całkowita L	80 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	5,55 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
głębokość gwintu	18 mm
wielkość gwintu	M6
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe