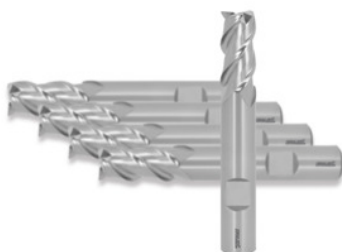


**Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2307 9
GTIN	4062406336936
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.**Jak nr 202307.****Opis techniczny**

długość całkowita L	72 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Ø ostrzy D _c	9 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
kształt chwytu	HB
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,08 mm
długość ostrzy L _c	19 mm

chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Liczba zębów Z	3
zawartość	5
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadają się	100 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadają się	70 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadają się	60 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	45 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	40 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	55 m/min	K
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadają się		

minimalnie na mokro	nadają się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłącze	nadają się

Aksesoria

Frezy VHM Ø e8 DC 9 mm

202307 9